

Aplicações

- Preparação de calda para pulverização e abastecimento de pulverizadores.
- Combate a incêndio em canaviais, reflorestamentos, florestas e instalações rurais.
- Lavagem de máquinas e galpões.



CARTBB 18500 com reservatório 5000 L para calda e IDM MAX

É ideal para prevenção e combate de queimadas
Abastece pulverizador
Conta com sistema de preparação de calda.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Sistema completo para o combate ao incêndio e para o abastecimento do pulverizador.
- Tanque metálico com Bomba Lobular 4".
- Canhão monitor para o combate ao incêndio.
- IDM Max para homogeneização e transferência.
- Reservatório de polietileno esférico (3500 L) para calda.
- Bagageiros laterais.
- Bomba lobular com acionamento hidráulico nos modelos 12.500 L até 18.500 L.

OPCIONAIS

- Fluxômetro: necessita de calibração para cada formulação de calda realizada. Condutividade mínima do líquido: 50 µS/cm.
- Esfera de 4.000 e 5.000 L
- Reservatório elíptico em polietileno com capacidade de 2000 L.
- Bomba lobular com acionamento hidráulico nos modelos 6.500 L a 10.500 L.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	6500	8500	10500	12500	15500	18500
Capacidade	6.500 L	8.500 L	10.500 L	12.500 L	15.500 L	18.500 L
Comprimento total	8.265 mm	9.280 mm	9.365 mm	9.765 mm	9.860 mm	10.940 mm
Largura	2.600 mm	2.600 mm	2.660 mm	2.660 mm	3.000 mm	3.000 mm
Altura	4.185 mm	4.185 mm	4.135 mm	4.135 mm	4.265 mm	4.340 mm
Peso	3.100 kg	3.450 kg	3.950 kg	4.050 kg	4.930 kg	6.040 kg
Diâmetro do tanque	1.605 mm	1.605 mm	1.830 mm	1.830 mm	2.065 mm	2.065 mm
Comprimento do tanque	3.245 mm	4.260 mm	4.060 mm	4.460 mm	4.460 mm	5.820 mm
Sistema de rodado	2ERDT aro 22,5"	2ERTDT aro 15,5"	2ERTDT aro 15,5"	2ERTDT aro 22,5", pneus alta flutuação	2ERTDT aro 22,5", pneus alta flutuação	2ERTDT aro 22,5", pneus alta flutuação



**Tecnologia
e controle
no preparo de calda
é com a MEPEL**



É + QUALIDADE

Qualidade na homogeneização, na operação e na dosagem.



É + RENDIMENTO

Reduz as paradas de abastecimento.
Elimina os entupimentos de bico.
Permite aplicação nas melhores condições climáticas do dia para reduzir perda de produto por deriva ou evaporação.



É + SEGURANÇA

Segurança para o operador que prepara a calda, sem risco de contaminação.



É + ECONOMIA

Não gasta diesel com o pulverizador parado ou em deslocamento para reabastecer.